

PAINÉIS DERIVADOS DE MADEIRA
SUPERPAN MELAMINA BRANCO

Designação	Aglomerado de Partículas Melamínico Branco (SuperPan® EZ)
Matéria-prima	Pinho e eucalipto — madeira controlada PEFC / FSC
Acabamento	Revestimento melamínico branco, ambas as faces
Ligante	Resinas polimerizadas à base de água (UF / MUF)
Densidade	600 – 700 kg/m³ (consoante a espessura)
Emissão de Formaldeído	≤ 0,05 ppm — Classe E1 (EN 717-1)
Reação ao Fogo	CWFT (Euroclasse, sem necessidade de ensaio)
Espessuras Disponíveis	8 mm a 44 mm
Classificação	Tipo P2 — uso geral em ambiente seco (EN 312)



E1 · BAIXO FORMALDEÍDO	CWFT · REAÇÃO AO FOGO	MELAMINA BRANCA	FSC / PEFC
-------------------------------	------------------------------	------------------------	-------------------

+ Descrição

O SuperPan® EZ Melamina Branco é um painel de partículas de madeira (aglomerado), produzido a partir de pinho e eucalipto aglutinados com resinas polimerizadas à base de água e prensados a alta pressão e temperatura, revestido em ambas as faces com melamina branca de alta qualidade. Resulta numa superfície lisa, resistente ao risco e de fácil limpeza, pronta a aplicar sem necessidade de acabamento adicional.

+ Setores de Aplicação

Mobiliário · Interiores de Armários e Roupeiros · Prateleiras · Divisórias · Escritório e Mobiliário Comercial · Cozinhas · Indústria Moveleira

+ Ambientes

Utilização geral em ambiente seco (Tipo P2 conforme EN 312:2010, Tabela 3). Não recomendado para exposição direta à água ou humidade permanente.

+ Manuseamento e Armazenamento

Armazenar sempre sob cobertura, sobre superfície plana e com os tacos alinhados verticalmente, sem exceder 4 alturas de empilhamento. Evitar contacto direto com água. Condição ótima de armazenamento: 65% de humidade relativa. Embalagens danificadas devem ser reembaladas para preservar a qualidade do painel.

PAINÉIS DERIVADOS DE MADEIRA

SUPERPAN MELAMINA BRANCO

+ Dados Técnicos

PROPRIEDADE	UNID.	8-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Densidade	kg/m³	700/670	640/630	625/615	625/615	610/600	600
Tracção Interna	N/mm²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20	0,20
Inchamento em Água 2h	%	6	6	6	6	6	6
Resistência à Flexão	N/mm²	14	14	13	12	11	10
Módulo de Elasticidade	N/mm²	2200	2100	1800	1500	1300	1150
Tracção Superficial	N/mm²	>0,8	>0,8	>0,8	>0,8	>0,8	>0,8
Reação ao Fogo	Euro.	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Emissão de Formaldeído	ppm	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05
Resist. Arranque Parafuso — Cantos	N	600	600	600	600	600	600
Resist. Arranque Parafuso — Faces	N	800	800	800	800	800	800
Humidade	%	8±3	8±3	8±3	8±3	8±3	8±3

Valores conforme normas EN 323, EN 319, EN 317, EN 310, EN 311, EN 13501-1, EN 717-1, EN 320 e EN 322. Cumpre os requisitos da EN 312:2010, Tabela 3, para painéis de aglomerado de uso em interior (incluindo mobiliário) em ambiente seco (Tipo P2).

+ Tolerância em Dimensões Nominais

PROPRIEDADE	UNID.	8-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40	>40-44
Espessuras	mm	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3
Comprimento e Largura	mm	±5	±5	±5	±5	±5	±5
Esquadria	mm/m	±2	±2	±2	±2	±2	±2
Precisão de Topos	mm/m	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5	±1,5

+ Informação de Segurança do Produto

Composição: madeira (70–92%), resinas polimerizadas à base de água (8–25%), emulsão de parafinas e outros aditivos (0,5–7,0%), com revestimento melamínico em ambas as faces. Cumpre o Regulamento REACH (UE) 2023/1464 relativo ao formaldeído e não contém substâncias SVHC acima de 0,1% em peso/peso.

Durante o processamento (corte, lixagem, maquinação) é gerado pó de madeira — recomenda-se extração localizada, ventilação adequada e uso de equipamento de proteção respiratória, luvas e proteção ocular. Valor Limite de Exposição Diária (VLA-ED): 2 mg/m³, alinhado com a Diretiva (UE) 2019/983.