

PAINÉIS DERIVADOS DE MADEIRA
AGLOMERADO MELAMÍNICO MAPLE BLANCO

Designação	Aglomerado Melamínico — Padrão Maple Blanco (FimaPan® Decor)
Suporte	Aglomerado de partículas de madeira
Revestimento	Melamina decorativa padrão Maple Blanco, aplicada em ambas as faces
Espessuras Disponíveis	6 a 40 mm (gamas: 6, >6-13, >13-20, >20-25, >25-32, >32-40 mm)
Densidade	560 – 720 kg/m³ (consoante a espessura)
Humidade	8 ± 3 %
Classificação	Tipo P2 — painéis para interior, incl. mobiliário, em ambiente seco (EN 312:2010)
Eficiência Antibacteriana	99,9% (ISO 22196)
Certificação	Selo de Qualidade AITIM


BAIXA EMISSÃO E1
ANTIBACTERIANO
RESISTENTE A MANCHAS
SELO AITIM
+ Descrição

O Aglomerado Melamínico Maple Blanco (FimaPan® Decor) é um painel de partículas de madeira revestido em ambas as faces com melamina decorativa no padrão Maple Blanco, pronto a aplicar sem necessidade de acabamento adicional. Apresenta baixa emissão de formaldeído (Classe E1), boa resistência a manchas e ao risco, e eficiência antibacteriana comprovada (99,9%, ISO 22196), sendo adequado para mobiliário e aplicações de interior em ambiente seco.

+ Setores de Aplicação

Mobiliário Doméstico e de Escritório · Interiores de Armários e Roupeiros · Prateleiras · Divisórias · Mobiliário Comercial · Indústria Moveleira

+ Ambientes

Adequado para utilização geral em ambiente seco (Tipo P2 conforme EN 312:2010, Tabela 3). Não recomendado para exposição direta à água ou humidade permanente.

+ Manuseamento e Armazenamento

Armazenar sempre sob cobertura, sobre superfície plana e com os tacos alinhados verticalmente, sem exceder 4 alturas de empilhamento. Condição ótima de armazenamento: 65% de humidade relativa. Evitar contacto direto com água e variações bruscas de temperatura e humidade.



+244 957 191 323
+244 950 807 481



+244 930 176 744
+244 941 141 297



comercial@mdvmadeiras.com



Complexo Tubogás, Viana, Luanda



PAINÉIS DERIVADOS DE MADEIRA
AGLOMERADO MELAMÍNICO MAPLE BLANCO
+ Dados Técnicos

PROPRIEDADE	UNID.	6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Densidade	kg/m³	720-700	700-650	650-620	620-595	590-580	575-560
Tração Interna	N/mm²	0,45	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Inchamento em Água 2h	%	6	6	6	6	6	6
Resistência à Flexão	N/mm²	12	11	11	10,5	9,5	8,5
Módulo de Elasticidade	N/mm²	1950	1800	1600	1500	1350	1200
Tração Superficial	N/mm²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Emissão de Formaldeído	ppm	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05	≤0,05
Reação ao Fogo	Euro.	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT	CWFT
Humidade	%	8±3	8±3	8±3	8±3	8±3	8±3

Cumpra os valores físico-mecânicos estabelecidos na norma europeia EN 312:2010, Tabela 3, para painéis de aplicação em interior (incluindo mobiliário), utilização em ambiente seco (Tipo P2).
 CWFT: Classificação de reação ao fogo sem necessidade de ensaios (Decisão 2007/348/CE). Produto com emissão reduzida de formaldeído ≤0,05 ppm (EN 717-1:2004), Classe E1.

+ Tolerância em Dimensões Nominais

PROPRIEDADE	UNID.	6	>6-13	>13-20	>20-25	>25-32	>32-40
Espessura Relativa ao Valor Nominal	mm	±0,3/+0,5-0,3	±0,3/+0,5-0,3	±0,3/+0,5-0,3	±0,5	±0,5	±0,5
Espessura no Mesmo Painel (Max-Min)	mm	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
Comprimento e Largura	mm	5	5	5	5	5	5
Planeza (Revest. Equilibrados)	mm/m	—	—	2**	2	2	2

(**) Aplicável a espessuras ≥ 15 mm.

+ Revestimento e Resistência à Abrasão

PROPRIEDADE	VALOR
Aspetto do Acabamento Superficial, Grau	4
Defeitos de Aspetto — Pontos, mm²/m²	2
Defeitos de Aspetto — Riscos, mm/m²	20
Danos em Cantos, mm	10
Resistência ao Risco, N	1,5
Resistência ao Gretado, Grau	5
Resistência a Manchas (Grupos 1 e 2), Grau	5
Solidez da Cor à Luz UV (Lâmpada Xenon)	6 (escala Iâ azul)
Eficiência Antibacteriana, %	99,9
Resist. Abrasão — Desenhos (Classe / Voltas)	Classe 1 / < 50
Resist. Abrasão — Unicolores e AH (Classe / Voltas)	Classe 3A / ≥ 350

Produto testado seguindo a norma ISO 22196:2011, comprovando desempenho de inibição do crescimento e desenvolvimento de bactérias sem prejudicar as características do revestimento. Selo de Qualidade AITIM. Produto não perigoso; devem ser utilizadas técnicas ergonómicas adequadas e equipamentos de proteção individual (EPI) durante o manuseamento. O pó gerado durante o corte, lixagem e maquinação deve ser extraído do ambiente de trabalho através de sistemas de aspiração industrial, conforme legislação aplicável.